

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор АО «КАМПЕС»



Абрамчук А.Н.

12 апреля 2021 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

Изготовления заготовок для реставрационных работ

Разработал: инженер технолог АО «КАМПЕС» Громов А.В.

Дата ввода в действие: 12 апреля 2021 г.

1. Область применения

Настоящий регламент распространяется на изготовление заготовок для реставрационных работ из природного камня месторождения «Путиловское».

Настоящий регламент не распространяется на изготовление камней стеновых из горных пород, плит облицовочных пиленых из природного камня.

2. Требования к сырью

Для изготовления заготовок для реставрационных работ применяется сырье, соответствующее ГОСТ 9479-2011 Блоки из горных пород для производства облицовочных, архитектурно-строительных, мемориальных и других изделий. Технические условия

3. Технические требования

3.1. Заготовки для реставрационных работ должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего регламента, по размерам и чертежам (при их необходимости), предоставленными потребителями.

3.2. Предельные отклонения от номинальных размеров пиленых заготовок не должно превышать, мм.:

- по длине и ширине:

До 600 мм.	± 1
Свыше 600 мм.	± 2

- по толщине:

До 40 мм.	± 2
Свыше 40 мм.	± 3

3.3. Заготовки для реставрационных работ должны изготавливаться прямоугольной (если не оговорено иной формы потребителем) или иной формы (квадратной, трапециевидной, криволинейной и т.п.), специально оговоренной с потребителем в спецификации или заявке.

3.4. Отклонения от прямого угла пиленых прямоугольных заготовок на 1 метр длины граней не должно превышать ± 2 мм.

3.5. По согласованию с потребителем в спецификации или заявке допускается изготовление заготовок с профильными торцами, фасками, пазами.

3.6. Просвет под шаблоном профилей не должен превышать ± 2 мм.

3.7. Заготовки для реставрационных работ могут иметь фактуры лицевой поверхности, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Фактуры лицевой поверхности заготовок для реставрационных работ

Пиленая	Неравномерно-шероховатая поверхность с высотой неровностей рельефа до 2.0 мм
Шлифованная	Равномерно-шероховатая поверхность со следами обработки шлифовальным инструментом.
Лощеная	Гладкая матовая поверхность, без следов обработки предыдущих операций, с полным выявлением рисунка камня.

3.8. Отклонения от плоскостности на 1 м длины по периметру и диагоналям не должны превышать ± 2 мм.

4. Каверны и раковины на углах, ребрах и лицевой поверхности заготовок для реставрационных работ не относятся к дефектам, если их размер не превышает 20 мм.
5. Наименование заготовок для реставрационных работ должно включать в себя:
 - Наименование изделия: «Заготовка для реставрационных работ»
 - Размеры в миллиметрах в последовательности: Скоба*Толщина*Длина (погон)
 - Петрографическое наименование горной породы: «Известняк»
 - Месторождение: «Путиловское» или «Сельцо-Бабино»
6. Упаковка должна обеспечивать сохранность заготовок для реставрационных работ при хранении, транспортировании и выполнении погрузочно-разгрузочных работ. Упаковка производится на деревянные поддоны или в деревянные ящики. Заготовки с тонкими фактурами лицевой поверхности упаковываются лицевыми поверхностями друг к другу. Между лицевыми лощеными поверхностями прокладывается полиэтиленовая пленка, бумага или другие материалы, исключающие царапание лицевых поверхностей.
7. Каждая партия отгружаемых заготовок должна сопровождаться документом о качестве.